



浙江联和电子有限公司
ZHEJIANG LIANHE ELECTRONICS CO., LTD.

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称 CUSTOMER: _____

品名 DESCRIPTION: _____ B14001型连接器

料号 CUSERTOMER PART NO: _____ B14001

客户确认 APPROVED SIGNATURES

核准 APPROVAL: _____

日期 DATE: _____

工程 ENGINEERING: _____

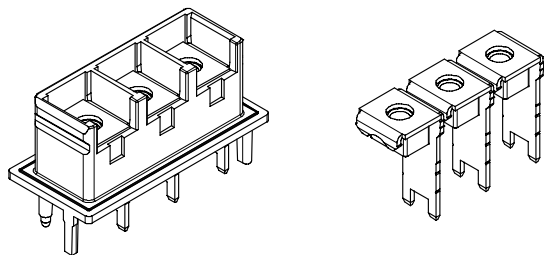
日期 DATE: _____

品管 QC: _____

日期 DATE: _____

承认结果: ☐ 承认 ☐ 不承认

☐ 重新送样



规格 Specifications

1. 极数 Poles: 2P to 3P
2. 额定电流 Current rating: 20A AC,DC
3. 额定电压 Voltage rating: 250V AC,DC
4. 温度范围 Temperature range: -25°C to +105°C
(含通电温度上升值)
(Including temperature rise in applying electrical current)
5. 接触电阻 Contact resistance: 初期 Initial value / $\leq 8\text{m}\Omega$
环境测试后 After environmental testing / /
6. 绝缘电阻 Insulation resistance: $\geq 500\text{M}\Omega$
7. 耐电压 Withstanding voltage: 2500V AC/minute



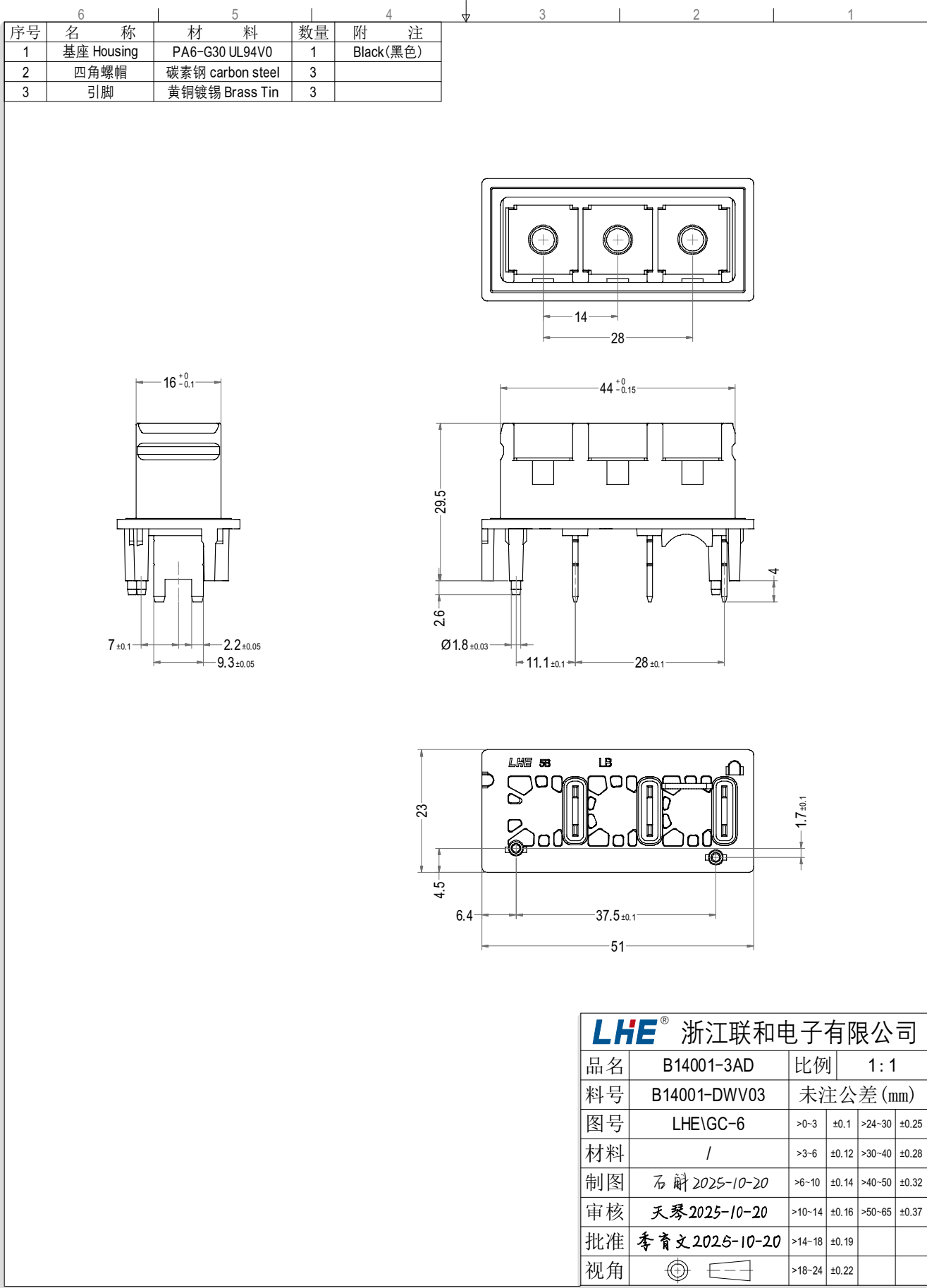
目录(COVER)	1
料号说明(DESCRIPTION OF ITEM NUMBER)	2
图纸(DRAWING)	3
产品性能测试(PERFORMANCE TEST)	5
反馈与建议(FEEDBACK AND SUGGESTIONS)	9

制订 Edit:	石斛	日期 DATE:	2025-10-20
审核 Check:	天琴	日期 DATE:	2025-10-20
批准 Approval:	季育文	日期 DATE:	2025-10-20

B 14001- D WV* 02 X2-N*-C*-**-**-*-**-**-**-**-**

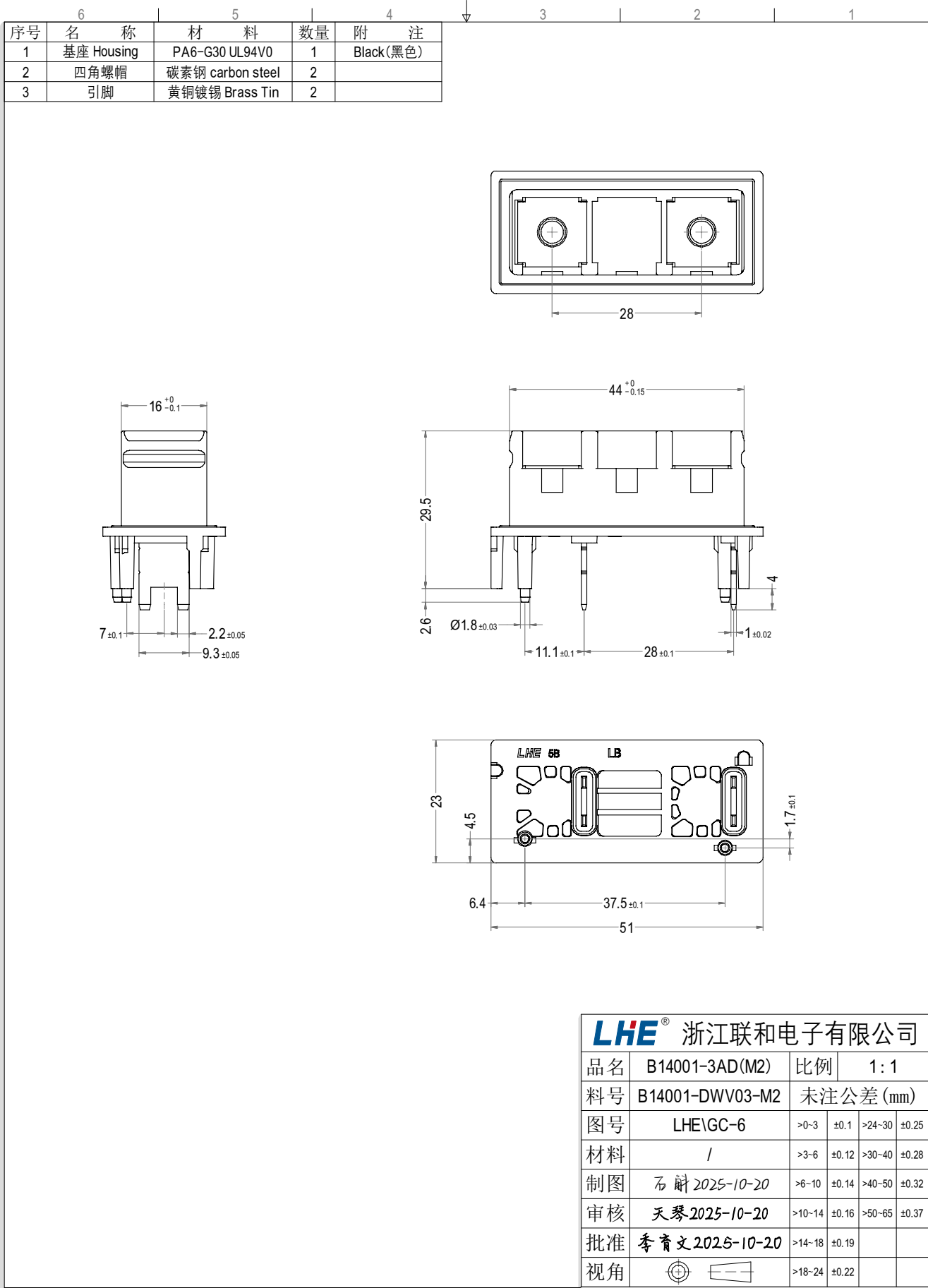
page 2 of 9

B14001型连接器承认书图面



LHE® 浙江联和电子有限公司					
品名	B14001-3AD	比例	1:1		
料号	B14001-DWV03	未注公差 (mm)			
图号	LHE\GC-6	>0~3	±0.1	>24~30	±0.25
材料	/	>3~6	±0.12	>30~40	±0.28
制图	石斛 2025-10-20	>6~10	±0.14	>40~50	±0.32
审核	天琴 2025-10-20	>10~14	±0.16	>50~65	±0.37
批准	李育文 2025-10-20	>14~18	±0.19		
视角	 	>18~24	±0.22		

B14001型连接器承认书图面



项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement		
14. 外观 Appearance	目测 Visual by eye 视力 Light: >1.0 照明 Lamp: 200~300Lx 目测距离 Space: 0.3~0.5m GB/T 5095.1 Method 1a	1. 塑料件表面应无明显疤痕、凹陷、开裂及影响使用的变形。 Plastic part: smooth and flat surface without discolor, broken, crack distortion defects is acceptable. 2. 金属件表面无锈蚀、氧化、无明显的机械损伤等缺陷。 Metal part: tight and even surface without rust, oxide, fog and obvious physical damage defects is acceptable. 3. 导线表面清洁、无破损等缺陷, 印字及标志清晰。 Wire: clearing surface without discolor, broken defects, indistinct words and mark is acceptable.		
2. 壳体/端子固定力 Terminal/Housing Retention Force	固定连接器或测力计, 在连接器轴线方向施加规定的拉力; 速度不大于25mm/min。 Apply axial pull out force at the speed rate of not more 25mm/min on the pin assembled in the housing. GB/T 5095.8 Method 15d/EIA-364-29B	/		
3. 插入力与拔出力 Insertion and Withdrawal Force	单PIN相配的接触器以1mm/s~5mm/s的速度沿接插器轴线方向插入和拔出。 Insertion and withdraw single contact at the speed rate of 1mm/s~5mm/s. 相配的连接器的以1mm/s~5mm/s的速度沿接插器轴线方向插入和拔出。 Insertion and withdraw connectors at the speed rate of 1mm/s~5mm/s. GB/T 5095.7 Method 13b/EIA-364-13B	极数 Poles	插入力(最大值N) Insertion(N Max)	拔出力(最小值N) Withdrawal(N Min)
			1st	1st
4. 针的固定力 Pin Retention Force	固定连接器或测力计, 在连接器轴线方向对针施加规定的推力; 速度不大于25mm/min。 Apply axial push out force at the speed rate of not more 25mm/minute on the terminal assembled in the base. GB/T 5095.8 Method 15a/ EIA-364-29B	/		
5. 压着部位抗拉强度 Crimping Pull Out Force	在试验装置夹头中固定测试样品, 在连接的轴线方向施加拉力; 速度不大于25mm/min。 Fix the crimped terminal, apply axial pull out force on the wire at the speed rate of not more 25mm/min. GB/T 5095.8 Method 16d/EIA-364-08B	/	/	/
		/	/	/
		/	/	/
		/	/	/
		/	/	/

项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
6. 机械振动 Vibration	插合连接器, 串联在一直流电源上, 电流100mA; 并模拟正常工作状态, 振频为10~55Hz、振幅1.5mm; 每一轴线扫频循环次数10次、2小时。 Frequency: 10~55Hz Amplitude: $\pm 1.5\text{mm}$ Duration: 2 hours in each X,Y,Z axes GB/T 5095.4 Method 6d/EIA-364-28D	外观 Appearance	无损伤 No Damage
		接触电阻 Contact Resistance LLCR	/
7. 机械冲击 Shock	连接器相配, 沿X,Y,Z三轴正反方向各冲击3次(总共18次), 在测试过程中通以100mA电流。 冲击强度: 490m/s^2 持续时间: 11ms Mated connectors and subject to the following shock conditions, 3 times of shock shall be applied for each 6 directions along 3 mutually perpendicular axes, passing DC 100mA current during the test (Total of 18 shocks) Test Pulse: Half Sine Peak Value: 490m/s^2 Duration: 11ms GB/T 5095.4 Method 6c/EIA-364-27B	中断 Intermittence	$\leq 1\mu\text{ sec}$
		外观 Appearance	无损伤 No Damage
8. 机械寿命 Repeated insertion/withdrawal	以每分钟插拔10次的速率, 插拔50次。 When mated up to 50 cycles repeatedly by the rate of 10 cycles per minute. GB/T 5095.5 Method 9a/EIA-364-09C	接触电阻 Contact Resistance LLCR	/
		外观 Appearance	无损伤 No Damage
9. 接触电阻 Contact Resistance	插合连接器, 用小功率电路进行测试。 Mate connectors, measure by dry circuit. GB/T 5095.2 Method 2a/EIA-364-23B	$\leq 8\text{m}\Omega$	
10. 绝缘电阻 Insulation Resistance	在相邻接触件之间或地线之间, 用500V DC电压进行测试。 Apply 500V DC between adjacent terminal or ground. GB/T 5095.2 Method 3a/EIA-364-21C	$\geq 500\text{M}\Omega$	
11. 耐电压 Dielectric Strength	相邻接触件之间或地线之间施加50Hz 2500V AC(有效值), 漏电流1mA的电压作用, 时间1min。 Mate connectors, apply 2500V AC for 1 minute between adjacent terminal or ground. GB/T 5095.2 Method 4a/EIA-364-20B	无击穿和飞弧现象 No Breakdown	
12. 温度上升 Temperature Rise	插合连接器, 通以最大允许电流。 GB/T 5095.3 Method 5a/EIA-364-70A	温度最大上升 Temperature Rise	$\leq 30^\circ\text{C}$
13. 耐高温 Heat Resistance	连接器配合后, 于 $+105^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ 的空气中放置96小时, 然后再回到 室温中放置1~2小时测定 Mated connectors are exposed to a temperature of $+105^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ for 96 hours. GB/T 5095.6 Method 11i /EIA-364-17B	外观 Appearance	无损伤 No Damage
14. 耐低温 Clod Resistance	连接器配合后, 于 $-25^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ 的空气中放置96小时, 然后再回到 室温中放置1~2小时测定 Mated connectors are exposed to a temperature of $-25^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ for 96 hours. GB/T 5095.6 Method 11i /EIA-364-17B	接触电阻 Contact Resistance LLCR	/

项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
15. 恒定湿热 Humidity	温度 Temperature: 40±2℃ 相对湿度 Relative Humidity: 90%~95% 搁置时间 Duration: 96h, 取出恢复2小时后检查 GB/T 5095.6 Method 11c/EIA-364-31B	外观 Appearance	无损伤 No Damage
		耐电压 Dielectric Strength	2500V
16. 温度循环 Temperature cycle	把测试样品放入高低温试验箱中,按下列步骤调试温度: a)在-25℃±2℃的恒温条件下放置0.5小时; b)在+105℃±2℃的恒温条件下放置0.5小时; 从a)到b)为一个循环周期,共进行5个循环。恢复1h后检查。 状态转换时间不多于1小时。 Mated connectors are exposed to 5 cycles of: a)-25℃±2℃ 0.5hour b)+105℃±2℃ 0.5hour GB/T 5095.6 method 11d/EIA-364-32C	绝缘电阻 Insulation Resistance	≥500MΩ
		接触电阻 Contact Resistance LLCR	/
17. 盐雾 Salt Spray	把先冲后镀*的测试样品从试验箱顶悬挂下来,采用浓度为5%±1(质量百分比)的氯化钠溶液,连续雾化24小时,试验后用流动的蒸馏水轻轻洗去表面沉积物。在常温常驻湿条件下恢复1~2小时。 24 hour exposure to a saltspray from the 5%±1 solution. GB/T 5095.6 Method 11f/EIA-364-26B	外观无损伤(五金件应无露出底金属的严重锈蚀;使用预镀的型材,其落料面允许有不影响其性能的轻微腐蚀。) Appearance:No Damage(No erosion with material exposed.And with plating material,slight erosion on the cutting surface acceptable)	
18. 可焊性 Solderability	把测试样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中(锡炉温度235℃±5℃)2±0.5秒钟。 Soldering time: 2±0.5 sec Solder Temperature:235℃±5℃ GB/T 5095.6 Method 12a/EIA-364-52	上锡率≥90% 90% of immersed area must show no voids,pin holes	
19. 耐焊接热 Resistance to Soldering Heat	把测试样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中(锡炉温度260℃±5℃);5±1秒钟后,在正常的条件下恢复1小时。 Soldering time: 5±1 sec Solder Temperature:260℃±5℃ GB/T 5095.6 Method 12d/EIA-364-56A	外观 Appearance	无损伤 No Damage
20. 灼热丝测试 Glow Wire (只针对GWT750℃产品 Only for GWT750℃products)	750C灼热丝顶部接触试验样品, 接触时间:(30±1) s 接近和离开速率: 10mm/s~25mm/s 灼热丝进入或贯穿试验样品深度:(7±0.5) mm 750℃ glow wire contacts with mated connector. Time: (30+1) s Speed of closing to and leaving: 10mm/s~25mm/s Depth that glow wire penetrates mated connector: (7~05 mm GB/T 5169.10	1.试验样品燃烧时间不超过2s。 The time that mated connector burns is not more than 2s. 2、灼热丝离开后的30s内样件无火焰或灼热情况,且无滴落物或滴落物不燃烧。 30s after glow wire leaves mated connector, it does not burn or is no incandescence and it does not fall something or falling something does not burn.	
21. 耐酸性(二氧化硫) Acid resistance(SO ₂)	连接器闭合连接,3±1ppm, 40±2℃.96 小时 Mated connector,3±1ppm,40±2℃ Duration 96hours GB/T2423.51	接触电阻 Contact Resistance LLCR	/

项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
22.氨气测试 Ammonia test	连接器闭合连接，放置于浓度为 25 mL/L 的 3% 的 NH ₃ 的空气中7小时 Mated connector is put into atmosphere that rated 25 ml/L of 3% NH ₃ for 7 hours GB/T2423.51	接触电阻 Contact Resistance LLCR	/

* 先冲后镀为定制端子。常规端子为先镀后冲, 无法通过盐雾试验。

制订 Edit: 石斛

日期 DATE: 2025-10-20

审核 Check: 天琴

日期 DATE: 2025-10-20

批准 Approval: 季育文

日期 DATE: 2025-10-20

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There is no text or other markings on the paper.