



浙江联和电子有限公司
ZHEJIANG LIANHE ELECTRONICS CO., LTD.

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称 CUSTOMER: _____

品名 DESCRIPTION: _____ 基板端子

料号 CUSERTOMER PART NO: _____ B9201

客户确认 APPROVED SIGNATURES

核准 APPROVAL: _____

日期 DATE: _____

工程 ENGINEERING: _____

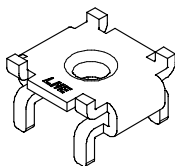
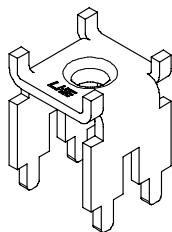
日期 DATE: _____

品管 QC: _____

日期 DATE: _____

承认结果: ☐ 承认 ☐ 不承认

☐ 重新送样



规格 Specifications

1. 额定电流 Current rating: 40A AC,DC
2. 温度范围 Temperature range: -25°C to +105°C
(含通电温度上升值)
(Including temperature rise in applying electrical current)
3. 适用线规 Applicable wire: /
4. 螺钉扭矩 Screw torque: > 1.4N.m



目录(COVER)	1
料号说明(DESCRIPTION OF ITEM NUMBER)	2
图纸(DRAWING)	3
产品性能测试(PERFORMANCE TEST)	5
反馈与建议(FEEDBACK AND SUGGESTIONS)	7

制订 Edit:	<u>石斛</u>	日期 DATE:	<u>2025-06-13</u>
审核 Check:	<u>天琴</u>	日期 DATE:	<u>2025-06-13</u>
批准 Approval:	<u>季育文</u>	日期 DATE:	<u>2025-06-13</u>

B9201料号说明 Description of item number



端子料号说明 TERMINAL

B 9201 N - T 2 2 A 30 5 P 2 (*) Y - 1 - * (*) *

A: Wire to Board Connectors
B: Board-in Connectors
C: Wire to Wire Connectors
F: FFC/FPC Connectors
I: IDC
N: Nickel flakes Terminals
D: Chain Terminals and Splices

系列号 Series Number

K=直形带锁 N=直形
Z=旗形带锁 Q=旗形
X=横插带锁 H=横插
Y=叉形端子 J=插片
R=环形端子 C=圆形
G=接线端子
W=鲨鱼齿端子
特征类别(默认空) B=子弹形端子
Feature Category: U=耳扒形端子

产品类别 Product Category: T=端子 Terminal

同类别多型号序号 (默认空)
Same Series Different Type: 1-9

同型号多尺寸序号 (默认空)
Same Type Different size: 1-9

适用线规(默认空) A=小脚 B=中脚
Applicable Wire: C=高脚 D=大脚

料带厚度单位: mm X100 (0.3X100=30 默认空)

配合厚度单位: mm X10 (0.5X10=5 默认空)
注: 所有<灰色>说明, 为D系列分类附加料号及说明!

Z=紫铜 Copper
S=不锈钢 Stainless Steel
P=磷青铜 Phos Bronze
B=黄铜 Brass

材质 Material: N=镍 Nickel

0=素材酸洗 None
1=镀镍 Nickel Plating
2=镀亮锡 Tin Plating
3=镀镍镉光锡 Matt Tin-Nickel Plating
4=镀铅锡 Tin-Lead Plating
5=镀铜锡 Tin-Cu Plating
6=镀镍银 Silver-Nickel Plating
7=镀镍金 Gold-Nickel Plating
8=镀镍局部金 Nickel-Gold
9=镀亮锡局部金 Half Gold-Tin Plating
表面处理
Surface processing: 10=镀镍亮锡 Tin-Nickel Plating

镀层厚度(默认为空)

包装说明: Y=有字、N=无字

包装方式: 0=散装(袋装)、1=盘装、4=八角盘装、5=编带装 (常规默认为空)

包装数量: -**K: 客户定制数量,默认数量为空

客户专用代码
Customer Special Code: 表示和常规件不同,用来代表某个客户

其他说明: 如(U)=UL、软、低铅等

备注: 表面处理内容只在产品标签中体现! 其他特殊要求位置不固定

其它料号说明 OTHER

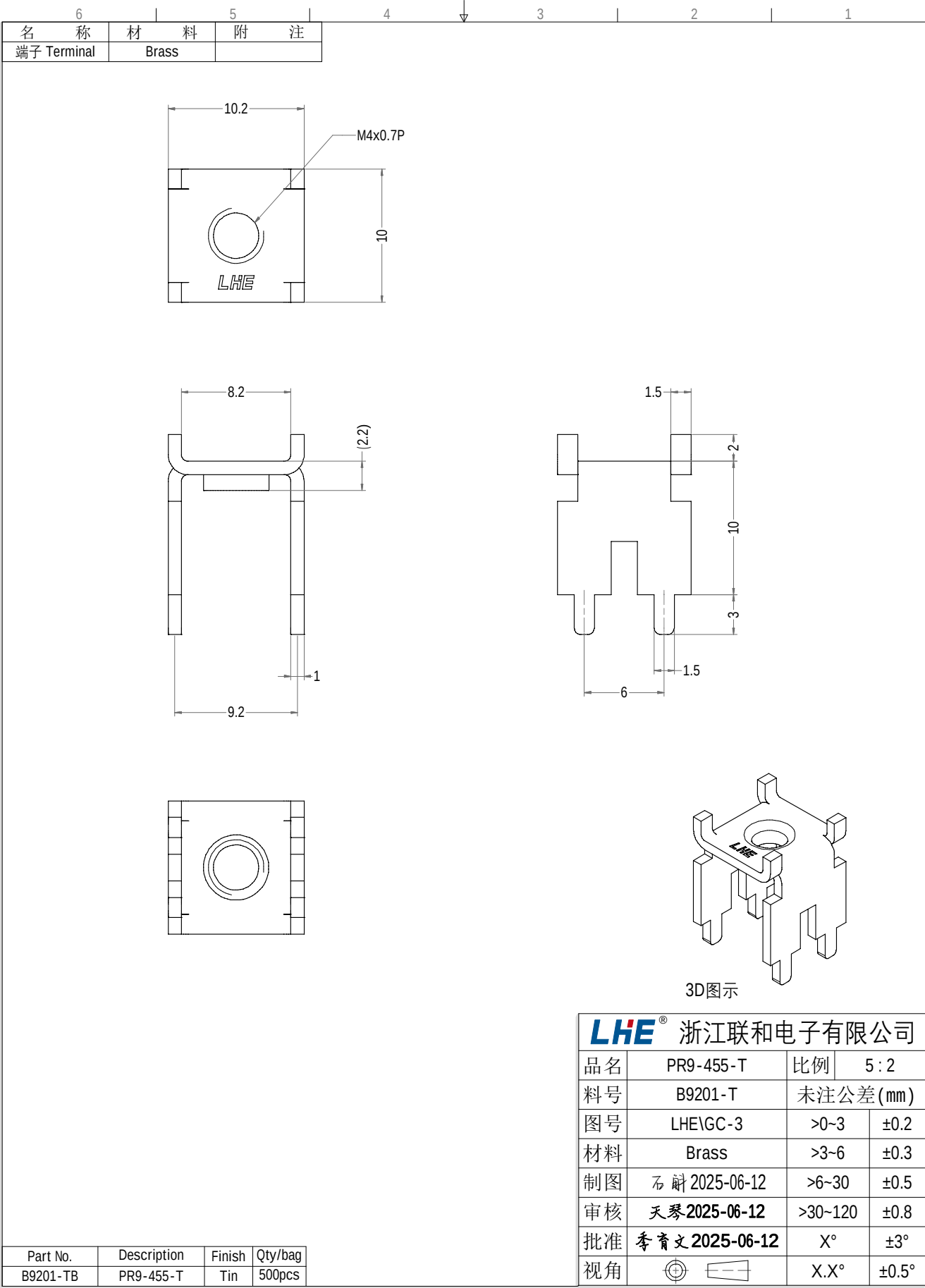
P 0001 - B

P: Other Types

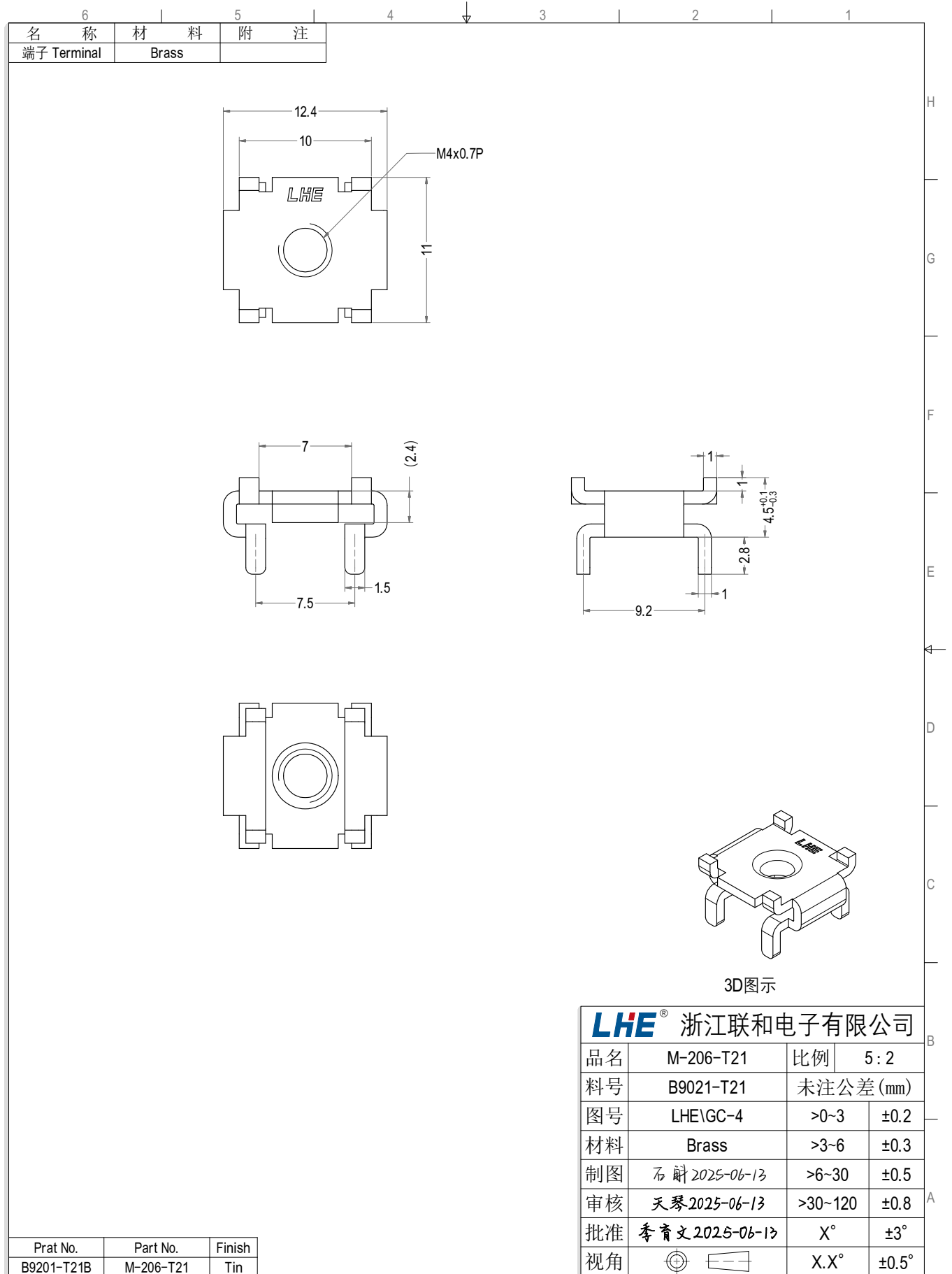
产品序号 Product Number

同型号序号 Same Series Different Type: B-Z (默认空)

B9201型端子承认书图面



B9201型端子承认书图面



项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
1.外观 Appearance	目测 Visual by eye 视力 Light: >1.0 照明 Lamp: 200~300Lx 目测距离 Space: 0.3~0.5m GB/T 5095.1 Method 1a	1.塑料件表面应无明显疤痕、凹陷、开裂及影响使用的变形。 Plastic part:smooth and flat surface without discolor,broken,crack distortion defects is acceptable. 2.金属件表面无锈蚀、氧化、无明显的机械损伤等缺陷。 Metal part:tight and even surface without rust,oxide,fog and obvious physical damage defects is acceptable. 3.导线表面清洁、无破损等缺陷,印字及标志清晰。 Wire:clearing surface without discolor,broken defects,indistinct words and mark is acceptable.	
2.耐高温 Heat Resistance	连接器配合后,于+105°C±2°C的空气中放置96小时,然后再回到室温中放置1~2小时测定 Mated connectors are exposed to a temperature of +105°C±2°C for 96 hours. GB/T 5095.6 Method 11i /EIA-364-17B	外观 Appearance	无损伤 No Damage
3.耐低温 Cold Resistance	连接器配合后,于-25°C±2°C的空气中放置96小时,然后再回到室温中放置1~2小时测定 Mated connectors are exposed to a temperature of -25°C±2°C for 96 hours. GB/T 5095.6 Method 11i /EIA-364-17B	外观 Appearance	无损伤 No Damage
4.恒定湿热 Humidity	温度 Temperature: 40±2°C 相对湿度 Relative Humidity: 90%~95% 搁置时间 Duration: 96h,取出恢复2小时后检查 GB/T 5095.6 Method 11c/EIA-364-31B	外观 Appearance	无损伤 No Damage
5.温度循环 Temperature cycle	把测试样品放入高低温试验箱中,按下列步骤调试温度: a)在-25°C±2°C的恒温条件下放置0.5小时; b)在+105°C±2°C的恒温条件下放置0.5小时; 从a)到b)为一个循环周期,共进行5个循环。恢复1h后检查。 状态转换时间不多于1小时。 Mated connectors are exposed to 5 cycles of: a) -25°C±2°C 0.5hour b) +105°C±2°C 0.5hour GB/T 5095.6 method 11d/EIA-364-32C	外观 Appearance	无损伤 No Damage
6.盐雾 Salt Spray	把先冲后镀*的测试样品从试验箱顶悬挂下来,采用浓度为5%±1(质量百分比)的氯化钠溶液,连续雾化24小时,试验后用流动的蒸馏水轻轻洗去表面沉积物。在常温常驻湿条件下恢复1~2小时。 24 hour exposure to a saltspray from the 5%±1 solution. GB/T 5095.6 Method 11f/EIA-364-26B	外观无损伤(五金件应无露出底金属的严重锈蚀;使用预镀的型材,其落料面允许有不影响其性能的轻微腐蚀。) Appearance:No Damage(No erosion with material exposed.And with plating material,slight erosion on the cutting surface acceptable)	

项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
7.可焊性 Solderability	把测试样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中 (锡炉温度 $235^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$) 2 ± 0.5 秒钟。 Soldering time: 2 ± 0.5 sec Solder Temperature: $235^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ GB/T 5095.6 Method 12a/EIA-364-52	上锡率 $\geq 90\%$ 90% of immersed area must show no voids, pin holes	
8. 耐焊接热 Resistance to Soldering Heat	把测试样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中(锡炉温度 $260^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$); 5 ± 1 秒钟后, 在正常的条件下恢复1小时。 Soldering time: 5 ± 1 sec Solder Temperature: $260^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ GB/T 5095.6 Method 12d/EIA-364-56A	外观 Appearance	无损伤 No Damage

* 先冲后镀为定制端子。常规端子为先镀后冲, 无法通过盐雾试验。

制订 Edit: 石斛 日期 DATE: 2025-06-13

审核 Check: 天琴 日期 DATE: 2025-06-13

批准 Approval: 季育文 日期 DATE: 2025-06-13

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There is no text or other markings on the paper.