



浙江联和电子有限公司
ZHEJIANG LIANHE ELECTRONICS CO., LTD.

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称 CUSTOMER: _____

品名 DESCRIPTION: _____ C4007型连接器

料号 CUSERTOMER PART NO: _____ C4007

客户确认 APPROVED SIGNATURES

核准 APPROVAL: _____

日期 DATE: _____

工程 ENGINEERING: _____

日期 DATE: _____

品管 QC: _____

日期 DATE: _____

承认结果: ☐ 承认 ☐ 不承认

☐ 重新送样

规格 Specifications

1. 极数 Poles: 2P
2. 额定电流 Current rating: 7.5A AC,DC
3. 额定电压 Voltage rating: 12V AC,DC
4. 温度范围 Temperature range: -25°C to +85°C
(含通电温度上升值)
(Including temperature rise in applying electrical current)
5. 接触电阻 Contact resistance: 初期 Initial value / $\leq 20\text{m}\Omega$
环境测试后 After environmental testing / $\leq 20\text{m}\Omega$
6. 绝缘电阻 Insulation resistance: $\geq 1\text{M}\Omega$
7. 耐电压 Withstanding voltage: 500V AC/minute
8. 适用线规 Applicable wire: AWG#24 to #18
9. 适用基板厚度 Applicable PC board thickness: /



目录(COVER)	1
料号说明(DESCRIPTION OF ITEM NUMBER)	2
图纸(DRAWING)	3
产品性能测试(PERFORMANCE TEST)	4

制订 Edit:	<u>云 泽</u>	日期 DATE:	<u>2026-05-05</u>
审核 Check:	<u>天 琴</u>	日期 DATE:	<u>2026-05-05</u>
批准 Approval:	<u>季 育 文</u>	日期 DATE:	<u>2026-05-05</u>

C4007型料号说明 Description of item number

壳体料号说明 HOUSING

C 4007 - S H B 02 X2 - N* - * - * - * - * - *

A: Wire to Board Connectors
B: Board-in Connectors
C: Wire to Wire Connectors
D: Hard Splices Connectors
F: FFC/FPC Connectors
I: IDC

系列号 Series Number

特征类别(默认空)
Feature Category: S=锁片型

产品类别
Product Category: H=壳体 Housing
P=密封件 Water Proofing
F=配件 Fitting

同类别多型号序号(默认空)
Same Series Different Type: B-ZZ

单列极数 The Pin Number of Single Row: 01~**

多列列数 The Pin Number of Several Row: X2~X* (无则空)

M为堵孔, *为堵孔序号(例M1.2.5)(无则空)

1=PA66	10=PC
2=PA66灼热丝-G	11=PA66无卤灼热丝
3=PA46	12=PA66高灼热丝B
4=PA6T	13=PA66增强
5=PA9T	
6=PB	
7=PPO	
8=LCP	
9=U=UL	

壳体材料特性
Housing Material Specialty: Z=灼热丝是按照(IEC60695/GB/T5169)标准, 符合GWIT750°C, GWF1960°C

壳体颜色
Housing Color: TG=透明绿 Transparent Green
壳体材料2/3/4/5/8/12默认米色
壳体材料7默认黑色
壳体材料1/6/9/10/11默认白色
壳体材料13默认透明
(默认可为空)

无卤标识
无卤产品加HF, 有卤默认为空

客户专用代码
Customer Special Code: 表示和常规件不同, 用来代表某个客户

备注: *部分内容只在产品标签中体现! 其他特殊要求位置不固定

1=PA66
2=PA66灼热丝-G
3=PA46
4=PA6T
5=PA9T
6=PB
7=PPO
8=LCP
9=U=UL

10=PC
11=PA66无卤灼热丝
12=PA66高灼热丝B
13=PA66增强

V2 UL阻燃等级标准(默认不注明)
V0 UL阻燃等级标准
Z=灼热丝是按照(IEC60695/GB/T5169)标准, 符合GWIT750°C, GWF1960°C

OR=橙色 Orange
P=粉色 Pink
R=红色 Red
V=紫色 Violet
Y=黄色 Yellow
GY=灰色 Gray
BK=黑色 Black
G=绿色 Green
BL=蓝色 Blue
BR=棕色 Brown
TR=透明白 Transparent
W=白色 White
EC=米白 ECRU

C4007型端子料号说明 Description of item number



端子料号说明 TERMINAL

C 4007 N - T 2 2 A 30 5 P 2 (*) Y - 1 - * (*) *

A: Wire to Board Connectors
B: Board-in Connectors
C: Wire to Wire Connectors
F: FFC/FPC Connectors
I: IDC
D: Chain Terminals and Splices

系列号 Series Number

K=直形带锁 N=直形
Z=旗形带锁 Q=旗形
X=横插带锁 H=横插
Y=叉形端子 J=插片
R=环形端子 C=圆形
G=接线端子
W=鲨鱼齿端子
特征类别(默认空) B=子弹形端子
Feature Category: U=耳扒形端子

产品类别 Product Category: T=端子 Terminal

同类别多型号序号(默认空)
Same Series Different Type: 1-9

同型号多尺寸序号(默认空)
Same Type Different size: 1-9

适用线规(默认空) A=小脚 B=中脚
Applicable Wire: C=高脚 D=大脚

料带厚度单位: mm X100 (0.3X100=30 默认空)

配合厚度单位: mm X10 (0.5X10=5 默认空)
注: 所有<灰色>说明, 为D系列分类附加料号及说明!

C=白铜 Cupronickel
Z=紫铜 Copper
S=不锈钢 Stainless Steel
P=磷青铜 Phos.Bronze

材质 Material: B=黄铜 Brass

0=素材酸洗 None
1=镀镍 Nickel Plating
2=镀亮锡 Tin Plating
3=镀镍镉光锡 Matt Tin-Nickel Plating
4=镀铅锡 Tin-Lead Plating
5=镀铜锡 Tin-Cu Plating
6=镀镍银 Silver-Nickel Plating
7=镀镍金 Gold-Nickel Plating
8=镀镍局部金 Nickel-Gold
9=镀亮锡局部金 Half Gold-Tin Plating
表面处理 Surface processing: 10=镀镍亮锡 Tin-Nickel Plating

镀层厚度(默认为空)

包装说明: Y=有字、N=无字

包装方式: 0=散装(袋装)、1=盘装、4=八角盘装、5=编带装 (常规默认为空)

包装数量: -**K: 客户定制数量,默认数量为空

客户专用代码
Customer Special Code: 表示和常规件不同,用来代表某个客户

其他说明: 如(U)=UL、软、低铅等

备注:表面处理内容只在产品标签中体现! 其他特殊要求位置不固定

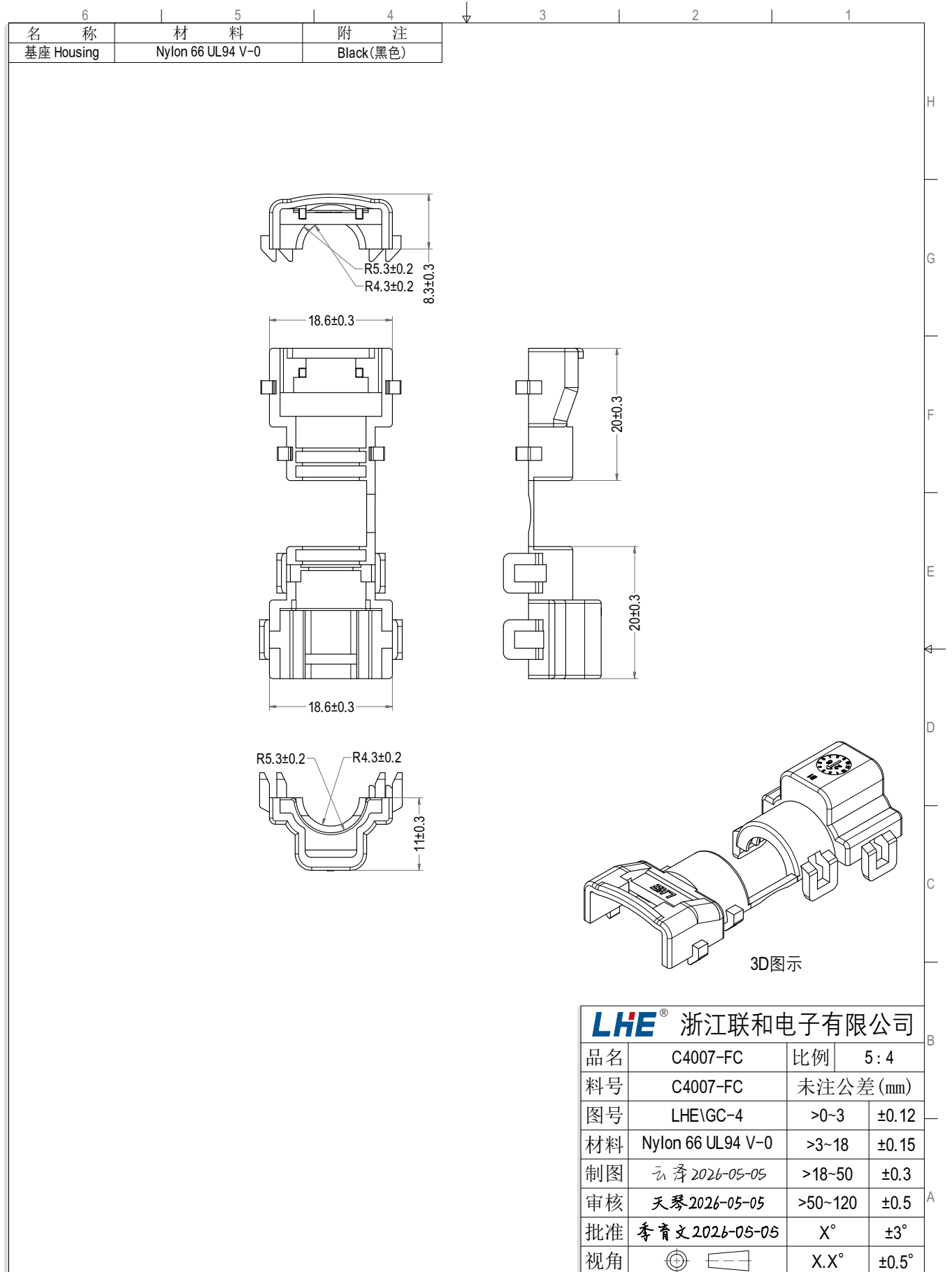
其它料号说明 OTHER

C 4007

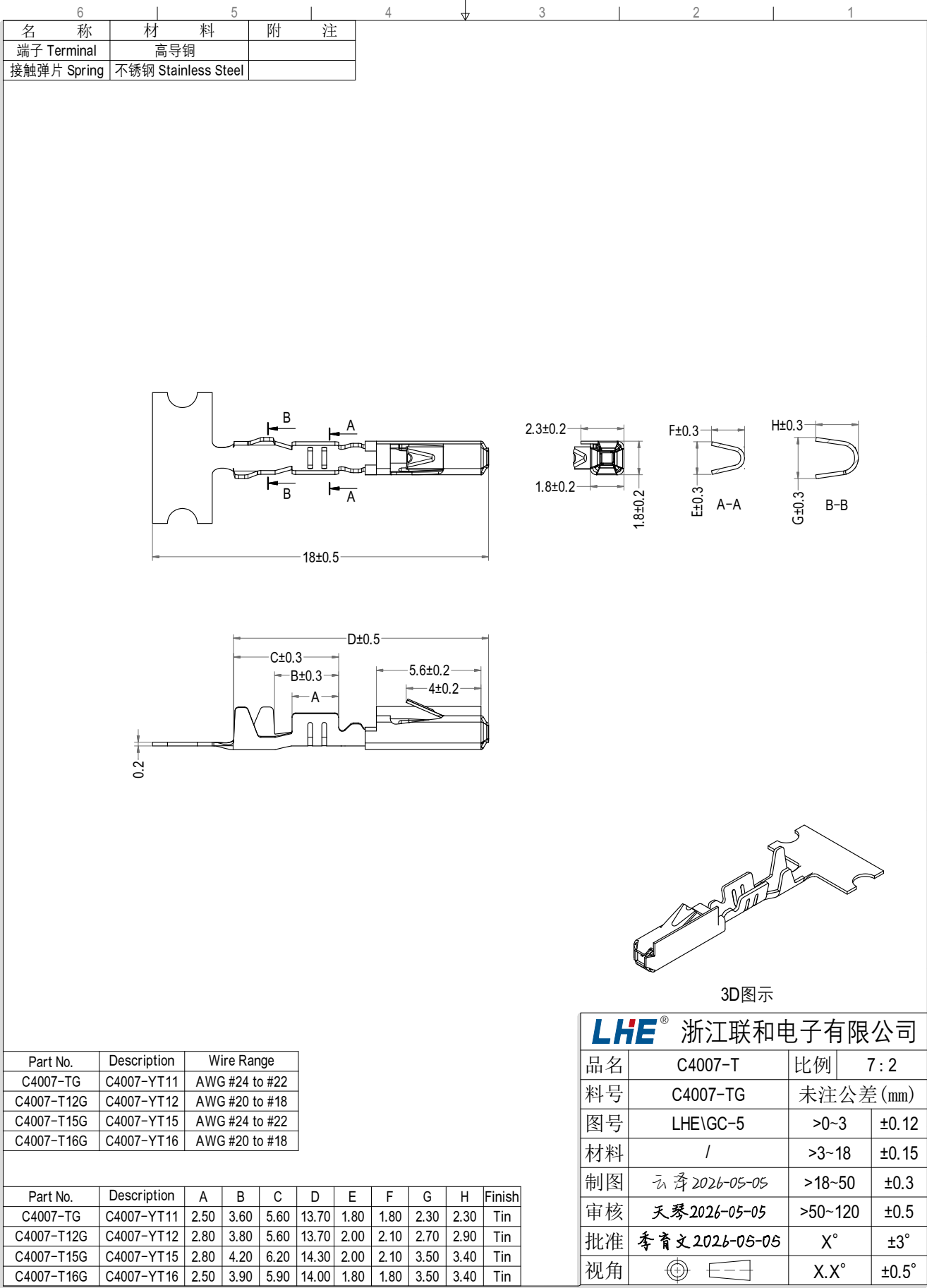
P: Other Types

产品序号 Product Number

C4007型连接器承认书图面



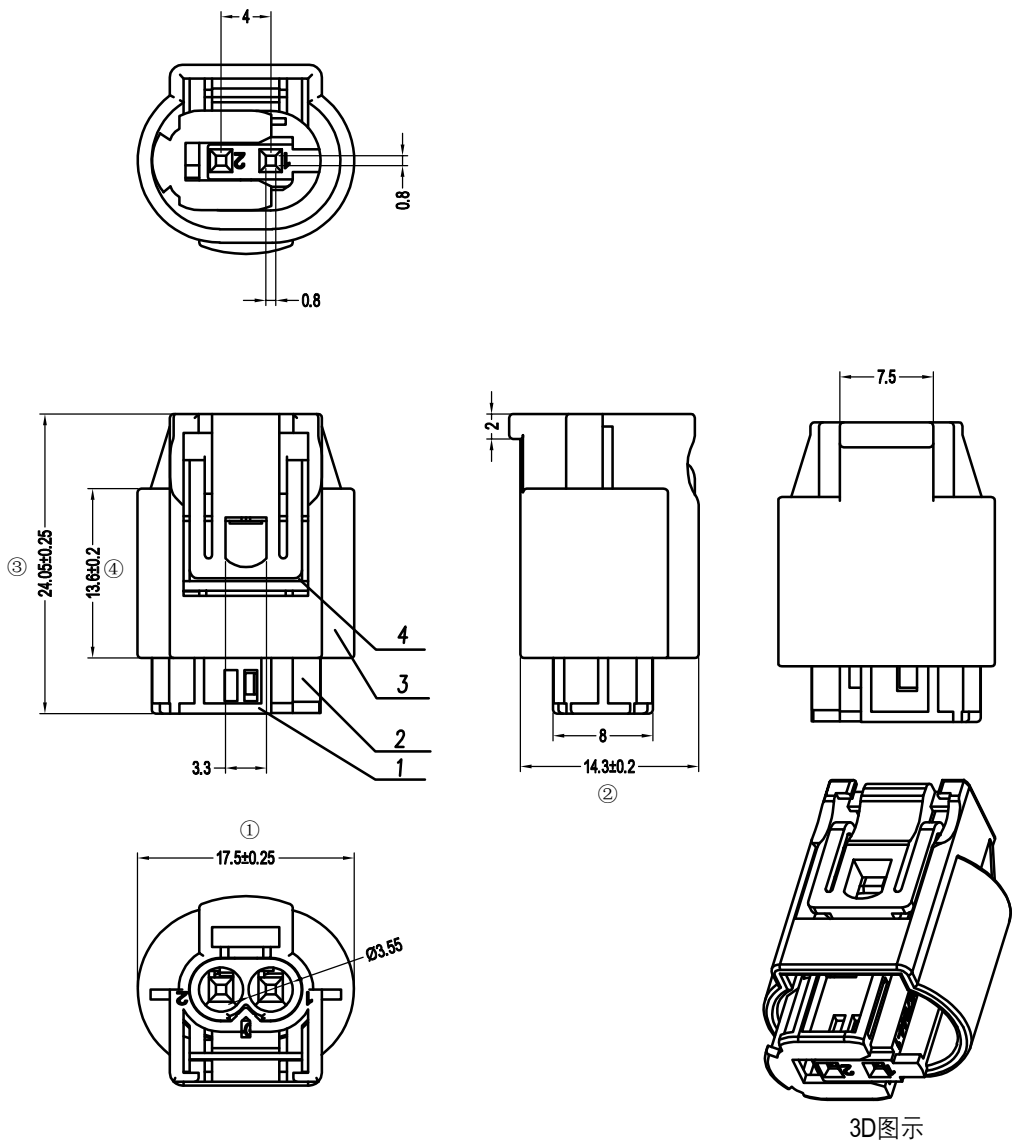
C4007型端子承认书图面



C4007型连接器承认书图面



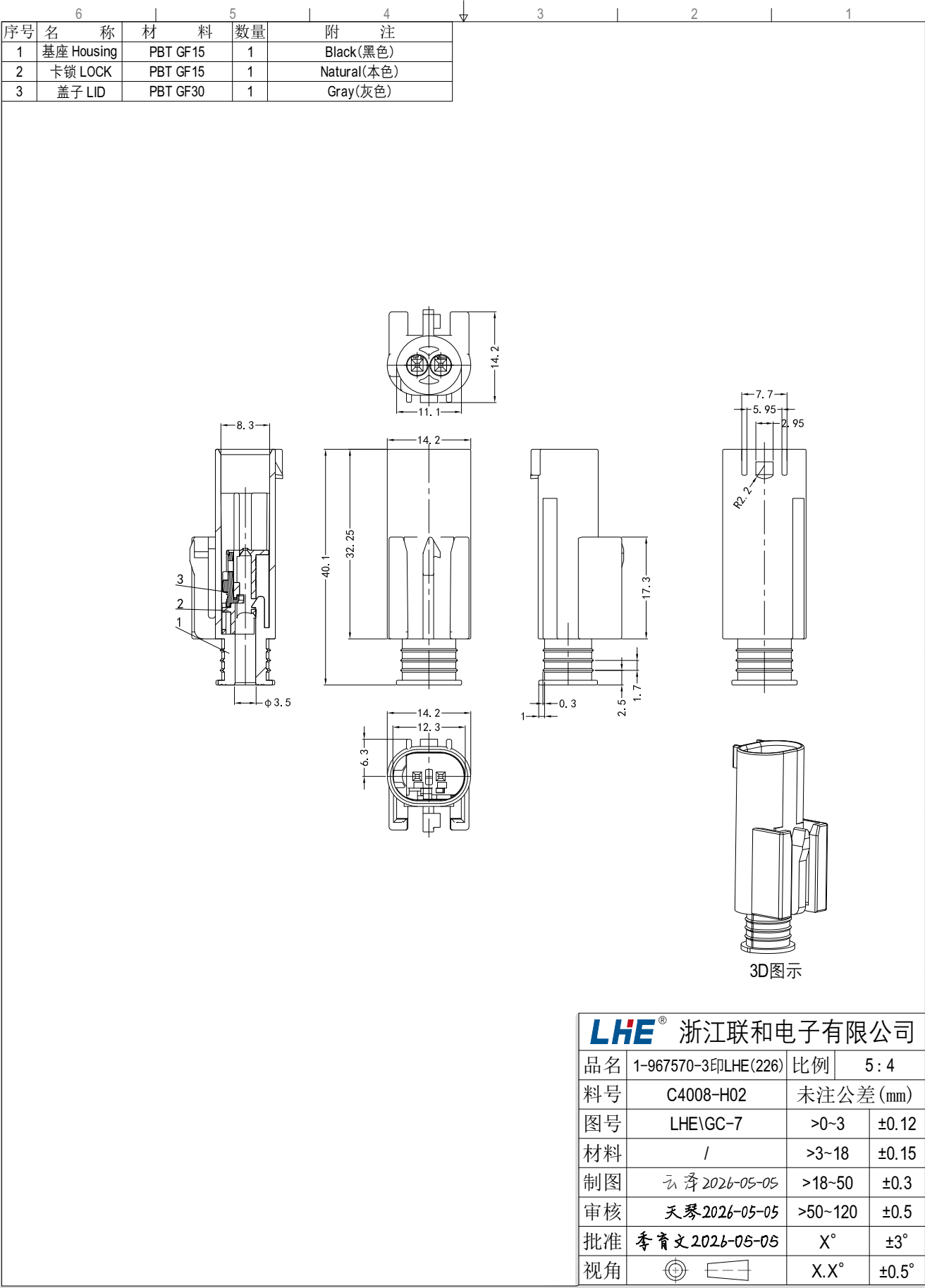
序号	名 称	材 料	数量	附 注
1	基座 Housing	PBT GF15	1	Black(黑色)
2	卡锁 LOCK	PBT GF15	1	Green(绿色)
3	盖子 LID	PBT GF15	1	Black(黑色)/White(白色)
4	橡胶圈 Pubber Ring	硅胶	1	Green(绿色)



3D图示

LHE® 浙江联和电子有限公司			
品名	206400210001	比例	5 : 4
料号	C4007-H02	未注公差(mm)	
图号	LHE\GC-6	>0~3	±0.12
材料	/	>3~18	±0.15
制图	云 萍 2026-05-05	>18~50	±0.3
审核	天 琴 2026-05-05	>50~120	±0.5
批准	李 育 文 2026-05-05	X°	±3°
视角		X.X°	±0.5°

C4007型连接器承认书图面



项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
1.外观 Appearance	目测 Visual by eye 视力 Light: >1.0 照明 Lamp: 200~300Lx 目测距离 Space: 0.3~0.5m GB/T 5095.1 Method 1a	1.塑料件表面应无明显疤痕、凹陷、开裂及影响使用的变形。 Plastic part: smooth and flat surface without discolor, broken, crack distortion defects is acceptable. 2.金属件表面无锈蚀、氧化、无明显机械损伤等缺陷。 Metal part: tight and even surface without rust, oxide, fog and obvious physical damage defects is acceptable. 3.导线表面清洁、无破损等缺陷,印字及标志清晰。 Wire: clearing surface without discolor, broken defects, indistinct words and mark is acceptable.	
2. 耐电压 Dielectric Strength	相邻接触件之间或地线之间施加50Hz <耐电压 1200V > AC(有效值), 漏电流1mA的电压作用, 时间1min。 Mate connectors, apply <耐电压 1200V > AC for 1 minute between adjacent terminal or ground. GB/T 5095.2 Method 4a/EIA-364-20B	无击穿和飞弧现象 No Breakdown	
3. 绝缘电阻 Insulation Resistance	在相邻接触件之间或地线之间, 用500V DC电压进行测试。 Apply 500V DC between adjacent terminal or ground. GB/T 5095.2 Method 3a/EIA-364-21C	$\geq 75M\Omega$	
4. 机械振动 Vibration	插入连接器, 串联在一直流电源上, 电流100mA; 并模拟正常工作状态, 振频为10~55Hz、振幅1.5mm; 每一轴线扫频循环次数10次、2小时。 Frequency: 10~55Hz Amplitude: $\pm 1.5mm$ Duration: 2 hours in each X,Y,Z axes GB/T 5095.4 Method 6d/EIA-364-28D	外观 Appearance	无损伤 No Damage
		接触电阻 Contact Resistance LLCR	$\leq 20m\Omega$
5. 机械冲击 Shock	连接器相配, 沿X,Y,Z三轴正反方向各冲击3次(总共18次), 在测试过程中通以100mA电流。 冲击强度: $490m/s^2$ 持续时间: 11ms Mated connectors and subject to the following shock conditions, 3 times of shock shall be applied for each 6 directions along 3 mutually perpendicular axes, passing DC 100mA current during the test (Total of 18 shocks) Test Pulse: Half Sine Peak Value: $490m/s^2$ Duration: 11ms GB/T 5095.4 Method 6c/EIA-364-27B	中断 Intermittence	$\leq 1\mu sec$
6. 维护老化 Maintenance Aging	插头与插座的带线触点完成5次插入与拔出 Subject wired contacts in plug and receptacle to 5 insertions and extractions using proper tools	连接器及触点锁止机构无损坏 No damage to connectors or locking mechanism on contacts.	

项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
7. 端子保持力 Contact Retention	固定连接器或测力计, 在连接器 轴线方向施加规定的拉力; 速度不大于25mm/min。 Apply axial pull out force at the speed rate of not more 25mm/min on the pin assembled in the housing. GB/T 5095.8 Method 15d/EIA-364-29B	$\geq 44.5\text{N}$	
8. 机械寿命 Repeated insertion/withdrawal	以每分钟插拔10次的速率, 插拔50次。 When mated up to 50 cycles repeatedly by the rate of 10 cycles per minute. GB/T 5095.5 Method 9a/EIA-364-09C	外观 Appearance	无损伤 No Damage
		接触电阻 Contact Resistance LLCR	$\leq 20\text{m}\Omega$
9. 接触电阻 Contact Resistance	插入连接器,用小功率电路进行测试。 Mate connectors,measure by dry circuit. GB/T 5095.2 Method 2a/EIA-364-23B	$\leq 20\text{m}\Omega$	
10. 温度上升 Temperature Rise	插入连接器, 通以最大允许电流。 GB/T 5095.3 Method 5a/EIA-364-70A	温度最大上升 Temperature Rise	$\leq 30^{\circ}\text{C}$
11. 耐高温 Heat Resistance	连接器配合后, 于 $+85^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的空气中放置96小时, 然后再回到 室温中放置1~2小时测定 Mated connectors are exposed to a temperature of $+85^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ for 96 hours. GB/T 5095.6 Method 11i /EIA-364-17B	外观 Appearance	无损伤 No Damage
12. 耐低温 Clod Resistance	连接器配合后, 于 $-25^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的空气中放置96小时, 然后再回到 室温中放置1~2小时测定 Mated connectors are exposed to a temperature of $-25^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ for 96 hours. GB/T 5095.6 Method 11i /EIA-364-17B	接触电阻 Contact Resistance LLCR	$\leq 20\text{m}\Omega$

项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement		
13. 恒定湿热 Humidity	温度 Temperature: 40±2℃ 相对湿度 Relative Humidity: 90%~95% 搁置时间 Duration: 96h, 取出恢复2小时后检查 GB/T 5095.6 Method 11c/EIA-364-31B	外观 Appearance	无损伤 No Damage	
		耐电压 Dielectric Strength	500V	
14. 温度循环 Temperature cycle	把测试样品放入高低温试验箱中,按下列步骤调试温度: a)在℃±2℃的恒温条件下放置0.5小时; b)在℃±2℃的恒温条件下放置0.5小时; 从a)到b)为一个循环周期,共进行5个循环。恢复1h后检查。 状态转换时间不多于1小时。 Mated connectors are exposed to 5 cycles of: a)℃±2℃ 0.5hour b)℃±2℃ 0.5hour GB/T 5095.6 method 11d/EIA-364-32C	绝缘电阻 Insulation Resistance	≥ 1MΩ	
		接触电阻 Contact Resistance LLCR	≤ 20mΩ	
15. 插入力与拔出力 Insertion and Withdrawal Force	相配的连接器的速度以1mm/s~5mm/s的速度沿接插器轴线方向插入和拔出。 Insertion and withdraw connectors at the speed rate of 1mm/s~5mm/s. GB/T 5095.7 Method 13b/EIA-364-13B	极数 Poles	插入力(最大值N) Insertion(N Max)	拔出力(最小值N) Withdrawal(N Min)
			1st	1st
		2	60N	12N
16. 盐雾 Salt Spray	把先冲后镀*的测试样品从试验箱顶悬挂下来,采用浓度为5%±1(质量百分比)的氯化钠溶液,连续雾化16小时,试验后用流动的蒸馏水轻轻洗去表面沉积物。在常温常驻湿条件下恢复1~2小时。 16 hour exposure to a saltspray from the 5%±1 solution. GB/T 5095.6 Method 11f/EIA-364-26B	外观无损伤(五金件应无露出底金属的严重锈蚀;使用预镀的型材,其落料面允许有不影响其性能的轻微腐蚀。) Appearance:No Damage(No erosion with material exposed.And with plating material,slight erosion on the cutting surface acceptable)		
17. 压着部位抗拉强度 Crimping Pull Out Force	在试验装置夹头中固定测试样品,在连接的轴线方向施加拉力;速度不大于25mm/min。 Fix the crimped terminal, apply axial pull out force on the wire at the speed rate of not more 25mm/min. GB/T5095.8 Method 16d/EIA-364-08B	AWG 18#	≥65N	
		AWG 20#	≥45N	
		AWG 22#	≥25N	
		AWG 24#	≥5N	

项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement
18.波纹管夹持 拉拔力测试 Corrugated Tube Extraction Force	尾帽夹紧标准波纹管，轴向匀速施加拉力，验证夹持可靠性。 Clamp corrugated tube with plastic cap, apply axial pulling force to verify clamping performance.	最小拉拔力 ≥ 110 N, 保压10秒不滑脱、不开裂、不变形。 Minimum extraction force ≥ 110 N. No slipping, no crack, no permanent deformation within 10 seconds holding.
19.尾帽铰链 & 锁扣机械测试 Hinge & Latch Mechanical Test	薄膜铰链手动弯折、锁扣反复开合，验证塑件结构强度。 Manual bending for film hinge, manual locking/unlocking for latches to verify structural strength.	铰链弯折 ≥ 5 次无断裂；锁扣开合 ≥ 2 次无破损、无裂纹。 No crack after ≥ 5 hinge bends; no damage after ≥ 2 latch cycles.
20.防水性能 Waterproof propertis	准备五套装配好的连接器，连接器应包含所有配件，对每对连接器进行编号，将连接器放在水下1m处，试验持续时间30min。 Prepare five sets of assembled connectors, each complete with all accessories. Number each pair of connectors, then submerge the connectors at a depth of 1 meter underwater for a test duration of 30 minutes. IEC 60529	擦干样品外表，样品内部无水渍 Dry the exterior of the sample thoroughly; no water stains shall be present inside the sample.

* 先冲后镀为定制端子。常规端子为先镀后冲, 无法通过盐雾试验。

制订 Edit: 云 泽

日期 DATE: 2026-05-05

审核 Check: 天 琴

日期 DATE: 2026-05-05

批准 Approval: 季 育 文

日期 DATE: 2026-05-05