浙江联和电子有限公司
ZHEJIANG LIANHE ELECTRONICS CO., LTD.

承　认　书
SPECIFCATION FOR APPROVAL

客户名称 CUSTOMER: _____

品名 DESCRIPTION: 6.3(250)插片

料号 CUSERTOMER PART NO: D630J-T

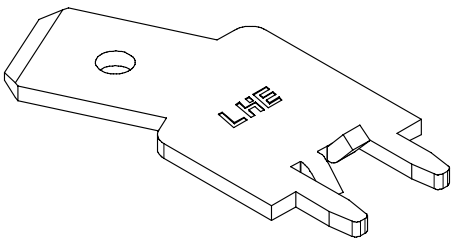
客户确认 APPROVED SIGNATURES

核准 APPROVAL: _____　　日期 DATE: _____

工程 ENGINEERING: _____　　日期 DATE: _____

品管 QC: _____　　日期 DATE: _____

承认结果: ☐ 承认　☐ 不承认　☐ 重新送样



规格 Specifications

1. 极数 Poles: /
2. 额定电流 Current rating: 16A AC,DC
3. 额定电压 Voltage rating: / AC,DC
4. 温度范围 Temperature range: -25℃ to +105℃
   (含通电温度上升值)
   (Including temperature rise in applying electrical current)
5. 接触电阻 Contact resistance: 初期 Initial value / /
   环境测试后 After environmental testing / /
6. 绝缘电阻 Insulation resistance: /
7. 耐电压 Withstanding voltage: / AC/minute
8. 适用线规 Applicable wire: /
9. 适用基板厚度 Applicable PC board thickness: /

浙江联和电子有限公司　地址: 浙江省乐清市乐清港湾区创新路8号
Zhejiang Lianhe Electronics Co., Ltd.　Add: No 8 Innovation Road, Yueqingwan area, Yueqing Zhejiang
Web:www.lhecn.com　www.lhe.en.alibaba.com　Tel:86-0577-62383668 0577-62383212 Fax:86-0577-62382566

6.3(250)插片承认书目录

目录(COVER) 1

料号说明(DESCRIPTION OF ITEM NUMBER) 2

图纸(DRAWING) 3

产品性能测试(PERFORMANCE TEST) 4

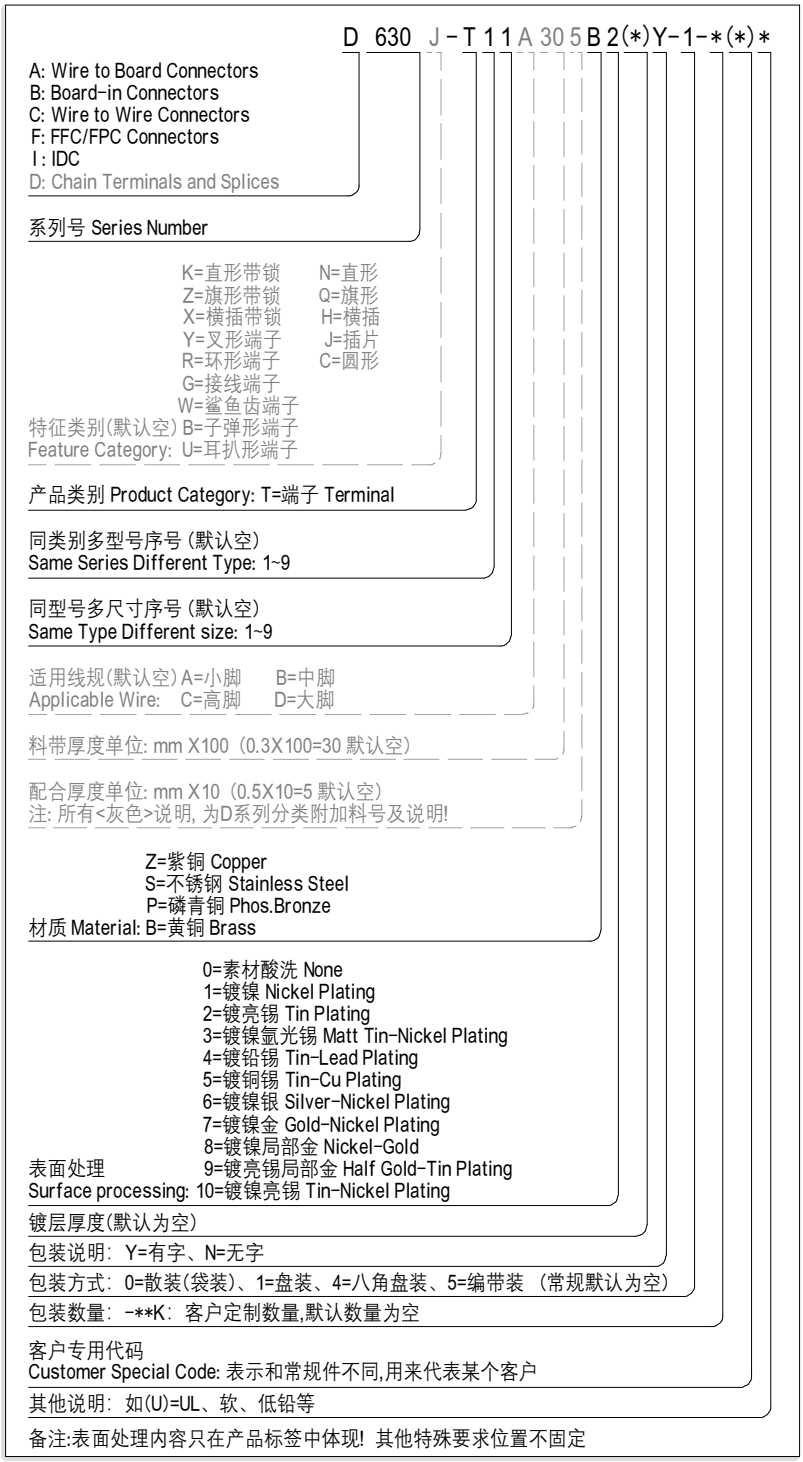
制订 Edit: 石斛 日期 DATE: 2024-08-21

审核 Check: 天琴 日期 DATE: 2024-08-21

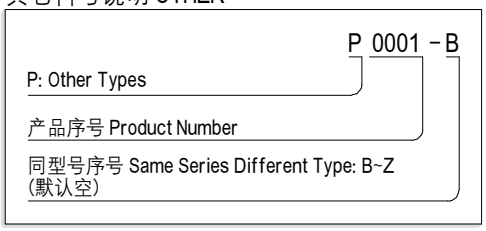
批准 Approval: 季育文 日期 DATE: 2024-08-21

6.3(250)插片料号说明 Description of item number

端子料号说明 TERMINAL

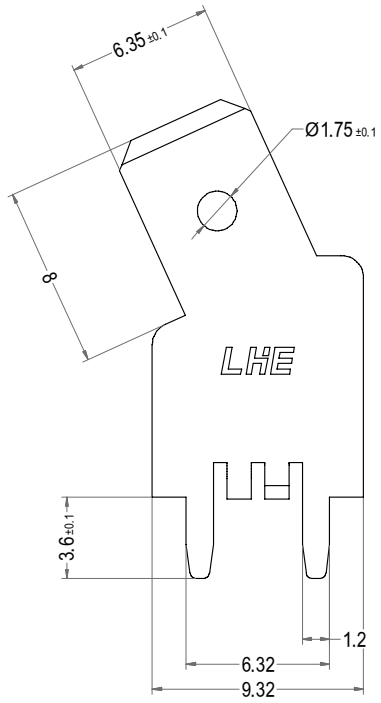


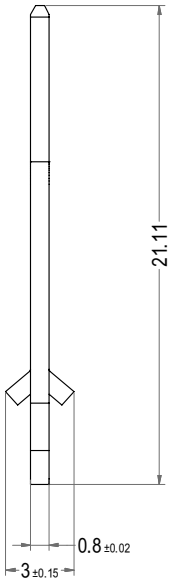
其它料号说明 OTHER

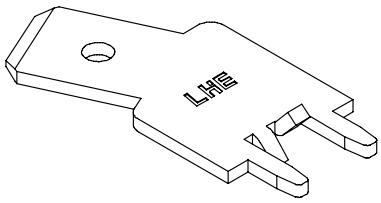


6.3(250)插片承认书图面

名　　称	材　　料	图　　号	附　　注
端子 Terminal	Brass	LHE\GC-3	







3D图示

LHE® 浙江联和电子有限公司			
品名	6.3(250)插片T(10)1	比例	3 : 1
料号	D630J-T(10)1	未注公差(mm)	
图号	LHE\GC-3	>0~3	±0.12
材料	Brass	>3~18	±0.15
制图	石 斛 2024-08-21	>18~50	±0.3
审核	天琴 2024-08-21	>50~120	±0.5
批准	季育文 2024-08-21	X°	±3°
视角		X.X°	±0.5°

项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
1.外观 Appearance	目测 Visual by eye 视力 Light: >1.0 照明 Lamp: 200~300Lx 目测距离 Space: 0.3~0.5m GB/T 5095.1 Method 1a	1.塑料件表面应无明显疤痕、凹陷、开裂及影响使用的变形。 Plastic part:smooth and flat surface without discolor,broken,crack distortion defects is acceptable. 2.金属件表面无锈蚀、氧化、无明显的机械损伤等缺陷。 Metal part:btight and even surface without rust,oxide,fog and obvious physical damage defects is acceptable. 3.导线表面清洁、无破损等缺陷,印字及标志清晰。 Wire:clearing surface without discolor,broken defects,indistinct words and mark is acceptable.	
2. 耐高温 Heat Resistance	连接器配合后, 于+105℃±2℃的空气中放置96小时, 然后再回到室温中放置1~2小时测定 Mated connectors are exposed to a temperature of +105℃±2℃ for 96 hours. GB/T 5095.6 Method 11i /EIA-364-17B	外观 Appearance	无损伤 No Damage
3. 耐低温 Clod Resistance	连接器配合后, 于-25℃±2℃的空气中放置96小时, 然后再回到室温中放置1~2小时测定 Mated connectors are exposed to a temperature of -25℃±2℃ for 96 hours. GB/T 5095.6 Method 11i /EIA-364-17B	外观 Appearance	无损伤 No Damage
4. 恒定湿热 Humidity	温度 Temperature: 40±2℃ 相对湿度 Relative Humidity: 90%~95% 搁置时间 Duration: 96h, 取出恢复2小时后检查 GB/T 5095.6 Method 11c/EIA-364-31B	外观 Appearance	无损伤 No Damage
5. 温度循环 Temperature cycle	把测试样品放入高低温试验箱中,按下列步骤调试温度: a)在-25℃±2℃的恒温条件下放置0.5小时; b)在+105℃±2℃的恒温条件下放置0.5小时; 从a)到b)为一个循环周期,共进行5个循环。恢复1h后检查。 状态转换时间不多于1小时。 Mated connectors are exposed to 5 cycles of: a)-25℃±2℃ 0.5hour b)+105℃±2℃ 0.5hour GB/T 5095.6 method 11d/EIA-364-32C	外观 Appearance	无损伤 No Damage
6. 盐雾 Salt Spray	把先冲后镀*的测试样品从试验箱顶悬挂下来, 采用浓度为5%±1(质量百分比)的氯化钠溶液, 连续雾化24小时, 试验后用流动的蒸馏水轻轻洗去表面沉积物。在常温常驻湿条件下恢复1~2小时。 24 hour exposure to a saltspray from the 5%±1 solution. GB/T 5095.6 Method 11f/EIA-364-26B	外观无损伤(五金件应无露出底金属的严重锈蚀; 使用预镀的型材, 其落料面允许有不影响其性能的轻微腐蚀。) Appearance:No Damage(No erosion with material exposed.And with plating material,slight erosion on the cutting surface acceptable)	

项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
7.可焊性 Solderability	把测试样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中 (锡炉温度235°C±5°C)2±0.5秒钟。 Soldering time: 2±0.5 sec Solder Temperature:235°C±5°C GB/T 5095.6 Method 12a/EIA-364-52	上锡率≥90% 90% of immersed area must show no voids,pin holes	
8. 耐焊接热 Resistance to Soldering Heat	把测试样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中 (锡炉温度235°C±5°C)2±0.5秒钟。 Soldering time: 2±0.5 sec Solder Temperature:235°C±5°C GB/T 5095.6 Method 12a/EIA-364-52	外观 Appearance	无损伤 No Damage

* 先冲后镀为定制端子。常规端子为先镀后冲, 无法通过盐雾试验。

制订 Edit: 石斛 日期 DATE: 2024-08-21

审核 Check: 天琴 日期 DATE: 2024-08-21

批准 Approval: 季育文 日期 DATE: 2024-08-21