浙江联和电子有限公司
ZHEJIANG LIANHE ELECTRONICS CO., LTD.

承　认　书
SPECIFCATION FOR APPROVAL

客户名称 CUSTOMER: _____

品名 DESCRIPTION: 6.3(250)插片

料号 CUSERTOMER PART NO: D630J-T

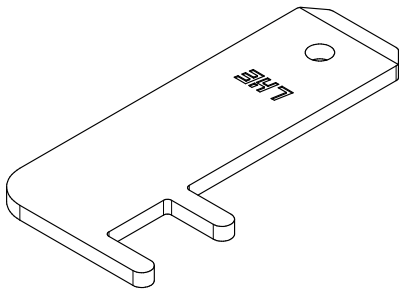
客户确认 APPROVED SIGNATURES

核准 APPROVAL: _____　　日期 DATE: _____

工程 ENGINEERING: _____　　日期 DATE: _____

品管 QC: _____　　日期 DATE: _____

承认结果: ☐ 承认　☐ 不承认　☐ 重新送样



规格 Specifications

1. 极数 Poles: /
2. 额定电流 Current rating: 16A AC,DC
3. 额定电压 Voltage rating: / AC,DC
4. 温度范围 Temperature range: -25℃ to +105℃
   (含通电温度上升值)
   (Including temperature rise in applying electrical current)
5. 接触电阻 Contact resistance: 初期 Initial value / /
   环境测试后 After environmental testing / /
6. 绝缘电阻 Insulation resistance: /
7. 耐电压 Withstanding voltage: / AC/minute
8. 适用线规 Applicable wire: /
9. 适用基板厚度 Applicable PC board thickness: /

浙江联和电子有限公司　地址: 浙江省乐清市乐清港湾区创新路8号
Zhejiang Lianhe Electronics Co., Ltd.　Add: No 8 Innovation Road, Yueqingwan area, Yueqing Zhejiang
Web:www.lhecn.com　www.lhe.en.alibaba.com　Tel:86-0577-62383668 0577-62383212 Fax:86-0577-62382566

6.3(250)插片承认书目录

目录(COVER) 1

料号说明(DESCRIPTION OF ITEM NUMBER) 2

图纸(DRAWING) 5

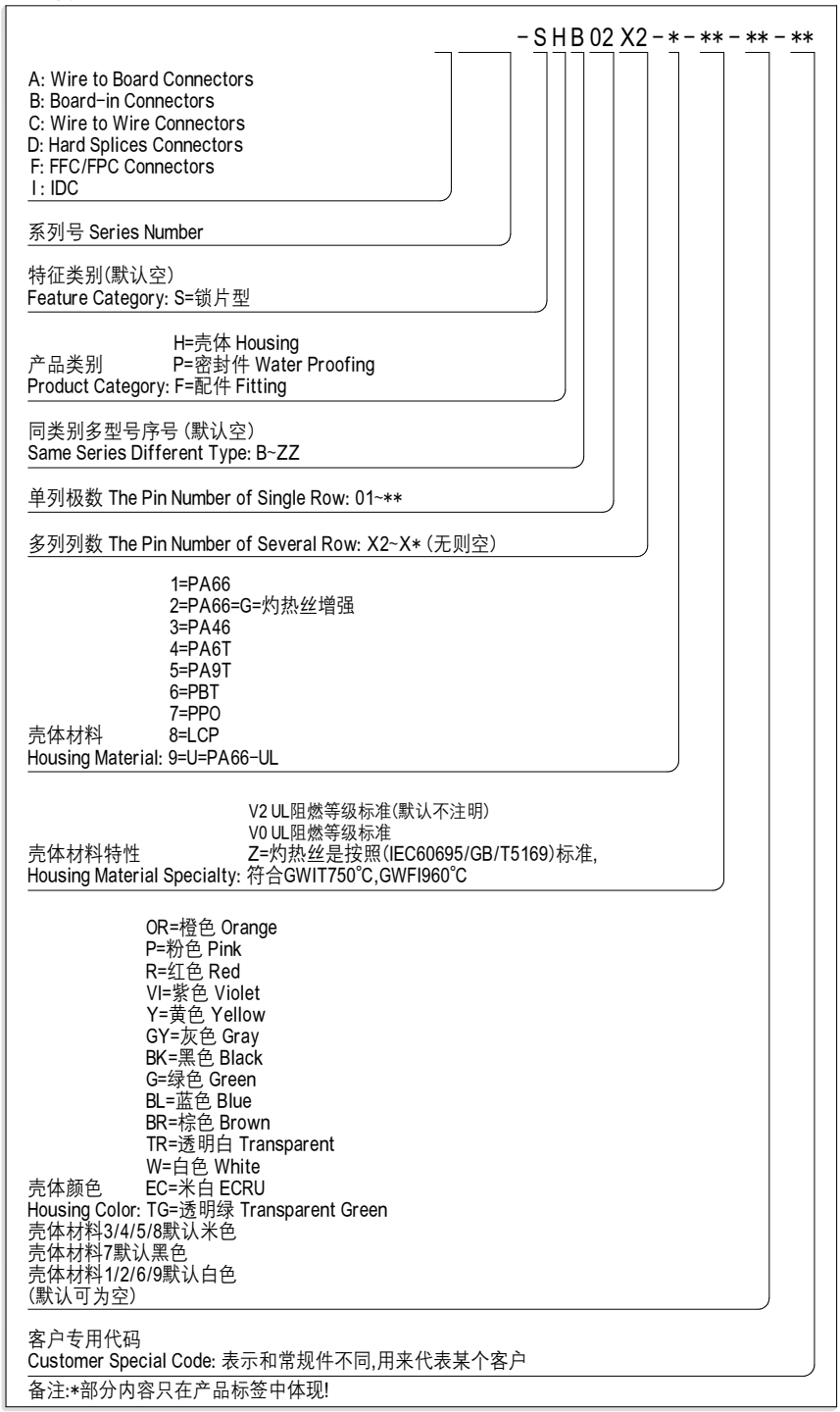
产品性能测试(PERFORMANCE TEST) 6

制订 Edit: 吴晓金 日期 DATE: 2023-04-25

审核 Check: 陈浙海 日期 DATE: 2023-04-25

批准 Approval: 季育文 日期 DATE: 2023-04-25

壳体料号说明 HOUSING



针座料号说明 WAFER

-DHWVB 02 X2-N*-C*-**-**-*-**-**-**-**

A: Wire to Board Connectors
F: FFC/FPC Connectors
I: IDC
系列号 Series Number

DB=防呆柱+全包
B=全包 All inclusive
DH=防呆柱+高背型
特征类别(默认空)H=高背型 High box type
Feature Category: D=固定防呆柱 Fixed

WV=直针座 Straight Angle
WR=弯针座 Right Angle
产品类别 SV=立贴式 V-SMT
Product Category: SR=卧贴式 R-SMT

同类别多型号序号 (默认空)
Same Series Different Type: B~ZZ

单列极数 The Pin Number of Single Row: 01~**

多列列数 The Pin Number of Several Row: X2~X* (无则空)

N为标准缺针,*为非标缺针序号(例N1.2.5)(无则空)

C为插针样式不同(除打点、缺针外)*为序号(无则空)

打点样式
Point Style:K为打点,K2.4表示在第2枚,第4枚上打点,默认打点无数字标注(无则空)

接触件材料 P=磷青铜 Phos.Bronze
Contact Material: B=黄铜 Brass

0=素材酸洗 None
1=镀镍 Nickel Plating
2=镀亮锡 Tin Plating
3=镀镍氪光锡 Matt Tin-Nickel Plating
4=镀铅锡 Tin-Lead Plating
5=镀铜锡 Tin-Cu Plating
6=镀镍银 Silver-Nickel Plating
7=镀镍金 Gold-Nickel Plating
8=镀镍局部金 Half Gold-Nickel Plating
表面处理 9=镀亮锡局部金 Half Gold-Tin Plating
Surface Processing: 10=镀镍亮锡 Tin-Nickel Plating 默认B10可为空(A5001默认B3)

1=PA66
2=PA66=G=灼热丝增强
3=PA46
4=PA6T
5=PA9T
6=PBT
7=PPO
壳体材料 8=LCP
Housing Material: 9=U=PA66-UL

V2 UL阻燃等级标准(默认不注明)
V0 UL阻燃等级标准
壳体材料特性 Z=灼热丝是按照(IEC60695/GB/T5169)标准,
Housing Material Specialty: 符合GWIT750℃,GWFI960℃

其他特殊要求
Other Special Requirements: 如:SE(对固定力要求高5N)

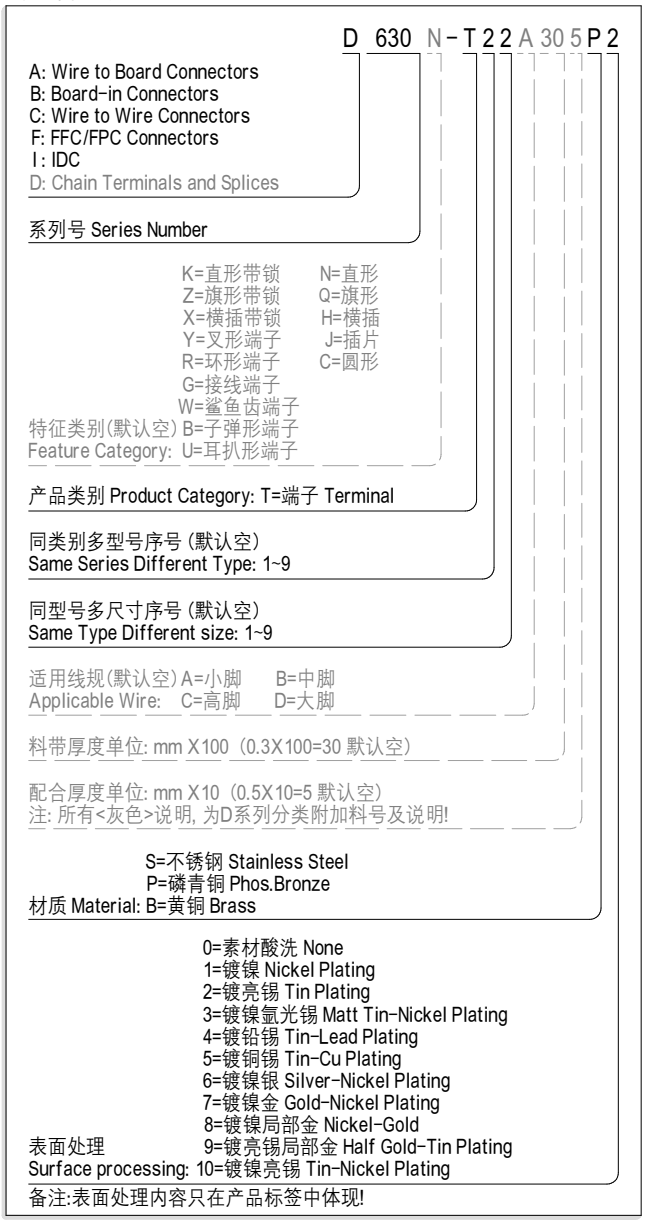
OR=橙色 Orange
P=粉色 Pink
R=红色 Red
VI=紫色 Violet
Y=黄色 Yellow
GY=灰色 Gray
BK=黑色 Black
G=绿色 Green
BL=蓝色 Blue
BR=棕色 Brown
TR=透明白 Transparent
W=白色 White
壳体颜色 EC=米白 ECRU
Housing Color: TG=透明绿 Transparent Green
壳体材料3/4/5/8默认米色
壳体材料7默认黑色
壳体材料1/2/6/9默认白色
(默认可为空)

客户专用代码
Customer Special Code: 表示和常规件不同,用来代表某个客户

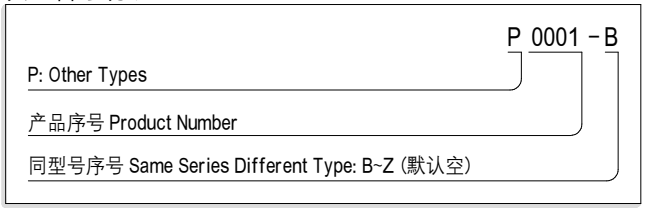
备注:*部分内容只在产品标签中体现!

6.3(250)插片料号说明 Description of item number

端子料号说明 TERMINAL

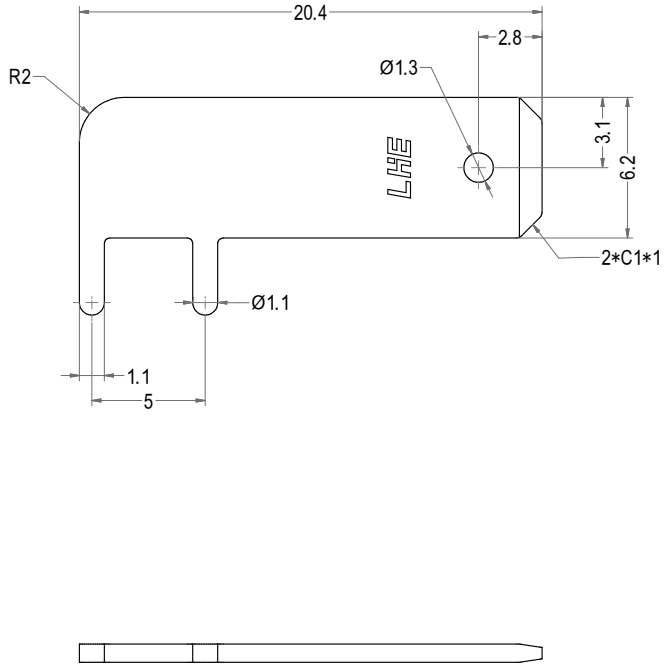


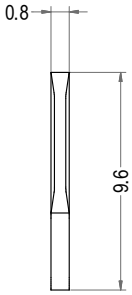
其它料号说明 OTHER

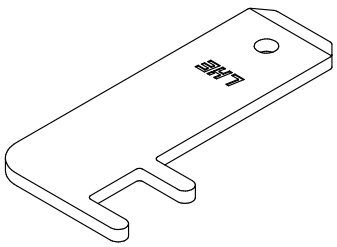


6.3(250)插片承认书图面

名　　称	材　　料	图　　号	附　　注
端子 Terminal	Brass	LHE\GC-5	







3D图示

LHE® 浙江联和电子有限公司			
品名	6.3(250)插片T91	比例	3 : 1
料号	D630J-T91	未注公差(mm)	
图号	LHE\GC-5	>0~3	±0.12
材料	Brass	>3~18	±0.15
制图	2023-04-25	>18~50	±0.3
审核	2023-04-25	>50~120	±0.5
批准	2023-04-25	X°	±3°
视角		X.X°	±0.5°

项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
1. 压着部位抗拉强度 Crimping Pull Out Force	在试验装置夹头中固定测试样品, 在连接的轴线方向施加拉力; 速度不大于25mm/min。 Fix the crimped terminal, apply axial pull out force on the wire at the speed rate of not more 25mm/min.		
2. 壳体/端子固定力 Terminal/Housing Retention Force	固定连接器或测力计, 在连接器 轴线方向施加规定的拉力; 速度不大于25mm/min。 Apply axial pull out force at the speed rate of not more 25mm/min on the pin assembled in the housing.	/	
3. 针的固定力 Pin Retention Force	固定连接器或测力计, 在连接器 轴线方向对针施加规定的推力; 速度不大于25mm/min。 Apply axial push out force at the speed rate of not more 25mm/minute on the terminal assembled in the base.	/	
4. 可焊性 Solderability	把测试样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中 (锡炉温度245℃±5℃)2±0.5秒钟。 Soldering time: 2±0.5 sec Solder Temperature:245℃±5℃	上锡率≥90% 90% of immersed area must show no voids,pin holes	
5. 耐焊接热 Resistance to Soldering Heat	把测试样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中(锡炉温度260℃); 2±0.5秒钟后, 在正常的条件下恢复1小时。 Soldering time: 2±0.5 sec Solder Temperature:260℃	外观 Appearance	无损伤 No Damage
6. 耐高温 Heat Resistance	连接器配合后, 于+105℃±2℃的空气中放置96小时, 然后再回到 室温中放置1~2小时测定 Mated connectors are exposed to a temperature of +105℃±2℃ for 96 hours.	外观 Appearance	无损伤 No Damage
7. 耐低温 Clod Resistance	连接器配合后, 于-25℃±2℃的空气中放置96小时, 然后再回到 室温中放置1~2小时测定 Mated connectors are exposed to a temperature of -25℃±2℃ for 96 hours.	接触电阻 Contact Resistance LLCR	/
8. 温度上升 Temperature Rise	插合连接器, 通以最大允许电流。 Carring rated current load.	温度最大上升 Temperature Rise	≤30℃
9. 恒定湿热 Humidity	温度 Temperature: 40±2℃ 相对湿度 Relative Humidity: 90%~95% 搁置时间 Duration: 96h, 取出恢复2小时后检查	外观 Appearance	无损伤 No Damage
10. 温度循环 Temperature cycle	把测试样品放入高低温试验箱中,按下列步骤调试温度: a)在-25℃±2℃的恒温条件下放置0.5小时; b)在+105℃±2℃的恒温条件下放置0.5小时; 从a)到b)为一个循环周期,共进行5个循环。恢复1h后检查。 状态转换时间不多于1小时。 Mated connectors are exposed to 5 cycles of: a)-25℃±2℃ 0.5hour b)+105℃±2℃ 0.5hour	耐电压 Dielectric Strength	/
		绝缘电阻 Insulation Resistance	/
11. 机械寿命 Repeated insertion/withdrawal	以每分钟插拔10次的速率, 插拔50次。 When mated up to 50 cycles repeatedly by the rate of 10 cycles per minute.	接触电阻 Contact Resistance LLCR	/
12. 机械振动 Vibration	插合连接器, 串联在一直流电源上, 电流100mA; 并模拟正常工作状态, 振频为10~55Hz、振幅1.5mm; 55~500Hz、加速度50m/s², 每一轴线扫频循环次数10次、2小时。 Frequency: 10~55Hz Amplitude: ±1.5mm Frequency: >55~500Hz Acceleration: 50m/s² Duration: 2 hours in each X,Y,Z axes	外观 Appearance	无损伤 No Damage
		接触电阻 Contact Resistance LLCR	/
		中断 Intermittence	≤1μ sec

<table>
<tr><th>项目 Item</th><th>测试条件 Test Condition</th><th>规格要求 Requirement</th></tr>
<tr><td>13. 外观
Appearance</td><td>目测 Visual by eye
视力 Light: >1.0
照明 Lamp: 200~300Lx
目测距离 Space: 0.3~0.5m</td><td>1.塑料件表面应无明显疤痕、凹陷、开裂及影响使用的变形。
Plastic part:smooth and flat surface without discolor,broken,crack distortion defects is acceptable.
2.金属件表面无锈蚀、氧化、无明显的机械损伤等缺陷。
Metal part:btight and even surface without rust,oxide, fog and obvious physical damage defects is acceptable.
3.导线表面清洁、无破损等缺陷，印字及标志清晰。
Wire:clearing surface without discolor,broken defects,indistinct words and mark is acceptable.</td></tr>
<tr><td>14. 盐雾
Salt Spray</td><td>把先冲后镀*的测试样品从试验箱顶悬挂下来，采用浓度为5%±1(质量百分比)的氯化钠溶液，连续雾化96小时，试验后用流动的蒸馏水轻轻洗去表面沉积物。在常温常驻湿条件下恢复1~2小时。
16 hour exposure to a saltspray from the 5%±1 solution.</td><td>外观无损伤(五金件应无露出底金属的严重锈蚀;使用预镀的型材，其落料面允许有不影响其性能的轻微腐蚀。)
Appearance:No Damage(No erosion with material exposed.And with plating material, slight erosion on the cutting surface acceptable)</td></tr>
<tr><td>15. 接触电阻
Contact Resistance</td><td>插合连接器,用小功率电路进行测试。
Mate connectors,measure by dry circuit.</td><td>/ (Initial value)</td></tr>
<tr><td>16. 绝缘电阻
Insulation Resistance</td><td>在相邻接触件之间或地线之间，用500V DC电压进行测试。
Apply 500V DC between adjacent terminal or ground.</td><td>/</td></tr>
<tr><td>17. 耐电压
Dielectric Strength</td><td>相邻接触件之间或地线之间施加50Hz / AC(有效值)，漏电流1mA的电压作用，时间1min。
Mate connectors, apply / AC for 1 minute between adjacent terminal or ground.</td><td>无击穿和飞弧现象
No Breakdown</td></tr>
<tr><td rowspan="2">18. 插入力与拔出力
Insertion and Withdrawal Force</td><td>单PIN相配的接触器以1mm/s~5mm/s的速度沿接插器轴线方向插入和拔出。
Insertion and withdraw single contact at the speed rate of 1mm/s~5mm/s.</td><td rowspan="2"><table><tr><th rowspan="2">极数
Poles</th><th>插入力(最大值N)
Insertion(N Max)</th><th>拔出力(最小值N)
Withdrawal(N Min)</th></tr><tr><th>1st</th><th>1st</th></tr><tr><td>1</td><td>/</td><td>/</td></tr></table></td></tr>
<tr><td>相配的连接器以1mm/s~5mm/s的速度沿接插器轴线方向插入和拔出。
Insertion and withdraw connectors at the speed rate of 1mm/s~5mm/s.</td></tr>
</table>

*先冲后镀为定制端子。常规端子为先镀后冲，无法通过盐雾试验。

制订 Edit: 2023-04-25 日期 DATE: 吴晓金

审核 Check: 2023-04-25 日期 DATE: 陈淅海

批准 Approval: 2023-04-25 日期 DATE: 季育文